

Annnonce de poste à pourvoir

Ingénieur(e) Assurance Qualité & Affaires Règlementaires (H/F)



Le challenge à relever

Rejoignez-nous en tant qu'Ingénieur Assurance Qualité & Affaires Règlementaires !

Avec OLVEA, vous aurez la possibilité de jouer un rôle clé dans la mise en œuvre du Système de Management de la Qualité et de la Sécurité Sanitaire ; assurant ainsi le succès de l'entreprise dans un environnement réglementaire complexe ! Votre curiosité et sens de l'écoute seront les bienvenus dans ce contexte dynamique et exigeant. Nos bureaux à Fécamp n'attendent que vous !



Votre quotidien

En tant qu'Ingénieur Assurance Qualité & Affaires Règlementaires, vous aurez l'opportunité d'agir sur :

- **Conformité réglementaire et sécurité sanitaire**
 - Contribuer à la conformité des processus et des produits vis-à-vis des réglementations applicables aux activités agroalimentaires, cosmétiques et pharmaceutiques,
 - Assurer la gestion, la diffusion, et être le support de la documentation technique de référence auprès des clients internes et externes,
 - Participer à la mise à jour des analyses de risques HACCP ainsi que la mise en œuvre des mesures de maitrisés associées sur le terrain, en conformité avec les standards internes et le FSSC 22000
- **Assurance Qualité et interface client**
 - Contribuer à la mise à jour et la mise en œuvre du Système de Management de la Qualité et de la Sécurité des Aliments
 - Contribuer à l'amélioration continue en utilisant les résultats d'audits, d'inspections, les indicateurs de performance et les retours d'expérience pour optimiser les processus qualité et répondre aux exigences clients.
 - Participer à la revue des cahiers des charges clients, la prise en compte des exigences clients, le suivi et le traitement des réclamations clients,
 - Planifier et réaliser les audits internes & clients
- **Maitrise fournisseurs**
 - Mettre en œuvre les processus de référencements, d'évaluations et d'audits des fournisseurs tout en assurant le suivi des réclamations.

Des missions supplémentaires pourront également vous être confiées en fonction du développement de projets et du profil retenu. En tant que membre de l'équipe, vous serez rattaché au Responsable Assurance Qualité.



Parlons de vous !

Le candidat idéal est apprécié pour **sa curiosité et son enthousiasme** au quotidien ! Il dispose aussi **d'une aisance relationnelle, en plus de son esprit de synthèse et de son sens de l'écoute.**

Volontaire et force de proposition au quotidien, vous vous appuyez sur votre expérience d'au moins **5 ans en qualité dans les secteurs agroalimentaire, cosmétique ou pharmaceutique** et plus précisément dans le domaine **des affaires réglementaires ou de l'assurance qualité fournisseurs.**

Vous êtes capable de travailler seul ou en équipe et savez **prendre le recul** nécessaire face à certaines situations.

Nous recherchons un candidat qui a une réelle envie d'apprendre et de s'investir dans une entreprise en pleine croissance. Vos **connaissances des référentiels de management de la sécurité des denrées alimentaires** (ex :ISO 22000, FSSC 22000, IFS, BRC), sont indispensables pour mener à bien votre mission. Une connaissance des référentiels qualité ISO 9001, ISO 22716, GFSI, IPEC ou GMP serait un plus.

A l'aise en français comme en anglais, la maîtrise de l'ERP SAP ainsi que la connaissance de la chimie des corps gras seraient de réels atouts pour répondre aux défis de notre entreprise.



Pourquoi nous rejoindre ?

Chez OLVEA, notre objectif est simple : innovation, confiance et esprit d'équipe !

Rejoindre l'aventure chez nous, c'est choisir de travailler dans une structure familiale qui a pour ambition de « S'engager pour l'Homme et la Nature ».

Leader mondial dans la production d'huiles végétales et de poisson destinées à la nutrition et à la cosmétique ; ce sont près de 300 collaborateurs répartis dans 12 filiales à travers le monde, qui participent quotidiennement à la performance de l'entreprise.

Avec une production annuelle de plus de 65 000 tonnes d'huiles et un chiffre d'affaires de plus de 200 millions d'euros, nous avons connu une croissance importante au cours des 10 dernières années. Afin de soutenir celle-ci, nous sommes constamment à l'affût de nouveaux talents !

Choisir OLVEA c'est rejoindre des équipes passionnées et engagées mais aussi :

- Une entreprise à dimension humaine et attachée à ses valeurs
- Un groupe engagé pour un monde durable et socialement juste
- Un environnement dynamique où les nouvelles idées et initiatives sont les bienvenues !
- Une entreprise soucieuse du bien-être de ses collaborateurs,
- Des avantages : prime de performance, 13^{ème} mois, prévoyance, carte déjeuner, mutuelle, salle de sport, voilier d'entreprise, etc.

Alors, si vous aussi, vous êtes passionné par votre métier et que vous recherchez un poste dans une équipe ambitieuse, enthousiaste et dynamique, cette offre est faite pour vous ! Postulez sur notre site internet !

www.olvea.com

From sources you can trust

